

	EN/DIN	AISI	UNE
<b>BÖHLER W300</b> <b>ISOBLOC</b> ® **	<1.2343>	H11	~F5317
<b>BÖHLER W302</b> <b>ISOBLOC</b> ® **	<1.2344>	H13	F5318
<b>BÖHLER W303</b> <b>ISOBLOC</b> ® **	<1.2367>	•	•
<b>BÖHLER W320</b> <b>ISODISC</b> ® **	<1.2365>	~H10	F5313
<b>BÖHLER W321</b> <b>ISODISC</b> ® **	~1.2885	•	•
<b>BÖHLER W360</b> <b>ISOBLOC</b> ® **	•	•	•
<b>BÖHLER W400</b> <b>VMR</b> ®	~1.2343	~H11	~F5317
<b>BÖHLER W403</b> <b>VMR</b> ®	~1.2367	•	•
<b>BÖHLER W500</b>	<1.2714>	~L6	F5307
<b>BÖHLER W722</b>	1.2709	6521 (AMS)	-



• calidad especial Böhler  
 \*\* también disponible en ejecución ISODISC

Comparación de la calidad BÖHLER con materiales normalizados de mayor semejanza. Las desviaciones en cuanto a la composición química se indican con el símbolo "~". Para la norma <EN/DIN> la composición química de las calidades de BÖHLER están dentro de los parámetros standard. Las calidades de BÖHLER se diferencian principalmente de los materiales standard por unas tolerancias estrictas en la composición química, consiguiendo así mejorar y reproducir las propiedades de aplicación.

Marca BÖHLER	Normas Comparables			Aplicaciones	
	EN/DIN	AISI	UNE		
<b>BÖHLER W300</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	1.2343	H11	~F5317 X38CrMoV5 1	Especialmente adecuados para la transformación de aleaciones de metales ligeros.	Herramientas de gran rendimiento para trabajos en caliente tales como punzones y matrices, contenedores para la extrusión de tubos de metal. Herramientas para la extrusión en caliente, para la fundición a presión, estampas para componentes de moldes, insertos para estampas, cizallas para cortar en caliente. Herramientas para la fabricación de cuerpos huecos, tuercas, tornillos, remaches y bulones. Aptos para enfriamiento en agua.
<b>BÖHLER W302</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	<1.2344>	H13	F5318 X40CrMoV5		
<b>BÖHLER W303</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	<1.2367>	H13	F5318 X38CrMoV5 3		
<b>BÖHLER W320</b> ** <b>ISODISC</b> ®	<1.2365>	~H10	F5313 30CrMoV12	Especialmente adecuados para la transformación de aleaciones de metales pesados.	
<b>BÖHLER W321</b> ** <b>ISODISC</b> ®	~1.2885	•	•		
<b>BÖHLER W360</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	•	•	•		
<b>BÖHLER W400</b> ® <b>VMR</b> ®	~1.2343	~H11	F5317 ~X37CrMoSiV5	Especialmente adecuados para la transformación de aleaciones de metales ligeros.	Aceros refundidos al vacío; mínimo nivel de segregaciones, de contenido de gas y elementos indeseados; gran homogeneidad e isotropía, alta pureza, excelente pulibilidad y maquinabilidad, mejor conductividad térmica, inalterabilidad dimensional en el tratamiento térmico; mayor dureza de trabajo que alarga la vida del útil.
<b>BÖHLER W403</b> ® <b>VMR</b> ®	~1.2367	•	•		
<b>BÖHLER W500</b> ®	<1.2714>	~L6	F5307 56NiCrMoV7	Estampas de máximas dimensiones, herramientas para la extrusión de tubos.	
<b>BÖHLER W722</b> ®	1.2709	6521 (AMS)	X3NiCoMoTi18 9 5	Acero maraging para aplicaciones en caliente y frío, hasta aprox. 450°C para series largas. Tiene excelentes propiedades mecánicas como resistencia a la tracción, límite elástico, tenacidad y buena aptitud para la soldadura. Aplicaciones: hts. de recalado en frío y de estampación, hts. de extrusión en frío, armaduras, cizallas, moldes de plástico, moldes de fundición inyectada para aleaciones de Al y Zn e hidroforming (útiles, bocas, topes de cierre del molde)	

• calidad especial Böhler

\*\* también disponible en ejecución ISODISC

Marca BÖHLER	Tratamiento Térmico			Composición Química							
	Dureza* HB máx (recocido)	Temple °C Enfriamiento rápido	Dureza alcanzable HRC	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Co
<b>BÖHLER W300</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	229 ISODISC 205 ISOBLOC	1000 - 1040	52 - 56 50 - 54	0,38	1,10	0,40	5,0	1,3	-	0,40	-
<b>BÖHLER W302</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	229 ISODISC 205 ISOBLOC	1020 - 1080	52 - 56 50 - 54	0,39	1,10	0,40	5,2	1,4	-	0,95	-
<b>BÖHLER W303</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	229 ISODISC 205 ISOBLOC	1030 - 1080	52 - 56 50 - 54	0,38	0,40	0,40	5,0	2,8	-	0,65	-
<b>BÖHLER W320</b> *** <b>ISODISC</b> ®	200	1010 - 1050	52 - 56	0,31	0,30	0,35	2,9	2,8	-	0,50	-
<b>BÖHLER W321</b> *** <b>ISODISC</b> ®	200	1000 - 1070	52 - 56	0,39	0,30	0,35	2,9	2,8	-	0,65	2,9
<b>BÖHLER W360</b> ** <b>ISOBLOC</b> ®	máx. 205	1050	52 - 57	0,50	0,20	0,25	4,50	3,00	-	0,55	-
<b>BÖHLER W400</b> <b>VMR</b> ®	máx. 205	980 - 990	52 - 54 50 - 53	0,36	0,20	0,25	5,00	1,30	-	0,45	-
<b>BÖHLER W403</b> <b>VMR</b> ®	máx. 205	1020 - 1030	52 - 54 50 - 53	0,38	0,20	0,25	5,00	2,80	-	0,65	-
<b>BÖHLER W500</b>	248	830 - 870 870 - 900	52 - 58 44 - 50	0,55	0,25	0,75	1,1	0,5	1,7	0,10	-
<b>BÖHLER W722</b>	320	490 precipitación	55	0,03	-	-	-	5,0	18,0	-	9,5 Ti 1,0

• calidad especial Böhler \* en estado de suministro \*\* también disponible en ejecución ISODISC \*\*\* también disponible en ejecución ISOBLOC

Marca BÖHLER	Resistencia en caliente	Tenacidad en caliente	Resistencia al desgaste en caliente	Maquinabilidad
<b>BÖHLER W300</b> ISODISC®	**	***	**	*****
<b>BÖHLER W300</b> ISOBLOC®	**	****	**	*****
<b>BÖHLER W302</b> ISODISC®	***	***	***	*****
<b>BÖHLER W302</b> ISOBLOC®	***	****	***	*****
<b>BÖHLER W303</b> ISODISC®	****	***	****	*****
<b>BÖHLER W303</b> ISOBLOC®	****	****	****	*****
<b>BÖHLER W320</b> ISODISC®	***	**	***	*****
<b>BÖHLER W321</b> ISODISC®	****	**	****	*****
<b>BÖHLER W360</b> ISOBLOC®	*****	****	*****	*****
<b>BÖHLER W400</b> VMR®	**	*****	**	****
<b>BÖHLER W403</b> VMR®	****	****	****	****
<b>BÖHLER W500</b>	*	***	*	***
<b>BÖHLER W722</b>	Acero maraging, temperatura de endurecimiento por precipitación: aprox. 480° C. No comparable, en esta forma, con los aceros bonificables. Para más información ver catálogo específico en <a href="http://www.acerosbohler.com">www.acerosbohler.com</a>			

La presente tabla intenta facilitar la selección de los aceros, sin embargo no puede tener en consideración las condiciones de solicitud impuestas por los distintos campos de aplicación. Nuestro servicio de asesoramiento técnico está en cualquier momento a su disposición para responder a todas las cuestiones de empleo y elaboración del acero.

